

# Série R

## R50

Plataformado



**LS** Tractor



### **Raio de Giro**

Acionamento sem cruzetas, proporcionando o menor raio de giro da categoria. Isso confere melhor desempenho especialmente em áreas de trabalho restritas.



### **Transmissão com Super-Redutor**

32F x 16R com creeper (super-redutor). Proporciona versatilidade para várias operações agrícolas.



### **Eixo Dianteiro Blindado**

Evita contato com agentes externos (água, sujeira, etc.).





R50

# Motor

Marca	LS
Tipo	4 cilindros, injeção direta, refrigerado a água
Modelo / combustível	S4QL - Tier3 / Diesel
Potência do motor (cv/KW)	
Norma ISO TR 14396	50 / 37
Potência do motor (cv/KW)	
Norma SAE J1995	51 / 38
Rotação nominal (rpm)	2.600
Torque máximo (Nm)	147
Rotação de torque máximo (rpm)	1.600
Reserva de torque (%)	11
Cilindrada (cc)	2.505
Número de válvulas	8
Aspiração	Natural

R50

# Sistema elétrico, embreagem, transmissão, direção e freios

## Sistema Elétrico

Alternador (A)	50
Tensão (V)	12
Bateria (Ah)	80

## Embreagem

Acionamento	Mecânico
Diâmetro do disco (mm) - tipo	275 - Orgânico

## Transmissão

Tipo	Synchro Shuttle
Número de velocidades	16F / 16R (32F / 16R com Creeper)

## Sistema de Direção

Tipo	Hidrostática
Pressão (bar)	142
Fluxo (l/min)	15,6

## Freios

Tipo	Úmidos, multidiscos
Número de discos	2
Acionamento	Mecânico
Estacionamento - tipo	Alavanca e cabo



R50

# Tomada de potência, sistema hidráulico e controle remoto

## Tomada de Potência

Tipo/Acionamento	Independente / Eletrohidráulico
Rotação nominal da TDP (rpm)	(540/750/1.000)
Rotação do motor à rotação nominal da TDP (rpm)	(540/2.409)/ (750/2.375/ (1.000/2.381)
Potência na TDP (cv)	44

## Sistema Hidráulico

Vazão total (l/min)	62
Categoria do sistema de levante - 3 pontos	CATII
Pressão máxima - bar (kgf/cm <sup>2</sup> )	167
Capacidade de levante na rótula (kgf)	1.250 (1.800)*
Tipo de controle de levante	Posição/Profundidade

## Controle Remoto

Tipo	Independente
Número de válvulas	2 (3)*
Pressão (Mpa)	167
Vazão máxima (l/min)	31

\*Configuração opcional (consultar disponibilidade na fábrica)

R50

# Eixo dianteiro, eixo traseiro e rodados

## Eixo Dianteiro

Tipo	4X4
Acionamento	Mecânico

## Eixo Traseiro

Redução final	Epicíclica
Bloqueio do diferencial	Mecânico

## Rodados

Dianteiro	Traseiro
7.5-15 R1	9.5-24 R1
8.00-16 R1	12.4-24 R1
250/80-18 R1	14.9-24 R1
8.00-16 R1	11.2-24 R1
250/80-18 R1	380/85R24 (radial)



R50

# Capacidades, pesos e dimensões

## Capacidades

Tanque de combustível (l)	36
Sistema de arrefecimento (l)	6,1
Cárter do motor (com filtro) (l)	7
Transmissão/hidráulico (l)	43

## Pesos e Dimensões

Peso de Embarque (kg)	1.770
Peso máximo em ordem de marcha c/ Lastro (kg)	1.810
Comprimento total (mm)	3.502
Largura total sem pneus (mm)	1.208 (1.150 - estreito)
Distância entre eixos (mm)	1.758 (1.756 - estreito)
Altura máxima (mm)	2.416
Bitolas dianteiras (min-máx) (mm)	1.050-1.240 (1.040-1.200 - estreito)
Bitolas traseiras (min-máx) (mm)	990-1.280
Vão livre (mm)	370

R50

# Equipamentos standard

- \* Filtro de ar a seco
- \* Dispositivo de pré-aquecimento
- \* Acelerador de pé e de mão
- \* Instrumentação: luz de alerta, pressão do óleo do motor
- \* Medidores: água, combustível, tacômetro com horímetro
- \* Assento ajustável
- \* Rops com cinto de segurança
- \* Sistema de segurança da TDP
- \* Luzes indicadoras de direção
- \* Controle de posição e ondulação do hidráulico
- \* Direção hidrostática
- \* Luz de trabalho traseira
- \* Estabilizador e barra de tração telescópicos
- \* Luzes de segurança
- \* Pesos dianteiros e traseiros
- \* Plataforma semi-plana